

Titre RQSE – Responsable Qualité Sécurité et Environnement

RNCP 42206 (niveau 6) le 30/04/2026





Générateur d'emplois

Objectifs

Le domaine d'expertise qualité, sécurité, environnement (QSE) comprend l'identification et le respect des normes de production ou de service d'une entreprise, avec une attention particulière à l'environnement de travail des salariés, au matériel et au respect de l'environnement.

Voie d'accès

Contrat de professionnalisation

- moins de 26 ans : de 55% à 80% du SMIC
- plus de 26 ans : 100% du SMIC

Contrat d'apprentissage

(jusqu'à 29 ans – exception pour les personnes disposant d'une RQTH)

- moins de 26 ans : 27% à 61% du SMIC
- plus de 26 ans : 100% du SMIC

Débouchés

Secteurs d'activités :

Industrie (agroalimentaire, chimie, métallurgie, automobile, pharmaceutique, automobile), BTP et travaux publics, Logistique, transport, déchets, Énergie et environnement, Services aux entreprises (maintenance, propreté, sécurité), Santé et médico-social (plus orienté qualité et gestion des risques), Collectivités territoriales ou instance de l'état (Médecine du travail, DREAL)

Types d'emplois accessibles :

Responsable qualité sécurité environnement, Manager QSE
Responsable système de management intégré
Responsable performance QSE, Responsable amélioration continue QSE
Coordinateur QSE, Chargé de mission QSE
Responsable amélioration continue
Responsable des systèmes de management QSE

Métier

Le responsable QSE observe l'ensemble des espaces de travail d'une organisation ainsi que les tâches à réaliser afin de les rendre plus sûres, plus qualitatives et plus respectueuses de l'environnement. Il a la responsabilité de mettre en place et faire appliquer les bonnes pratiques dans les domaines de la sécurité au travail, du respect de l'environnement, des normes d'hygiène, mais également de la qualité de production et des conditions de travail.

Cette formation alternance QSE vous permet de maîtriser les compétences indispensables du secteur :

- Diagnostic et évaluation de la conformité organisationnelle, réglementaire et normative en matière de QSE
- Pilotage et optimisation de la performance QSE des entreprises
- Prévenir les risques QSE et maîtriser les exigences en matière de QSE
- Pilotage, communication et amélioration de système de management QSE



Contact – Information

Linda Keomany – Resp. Développement
Tél. : 01 48 78 28 24 – linda.keomany@afbb.org



Responsable Pédagogique

Christian NICOLLET
Tél. : 07 48 73 85 61 – christian.nicollet@afbb.org

Outils pédagogiques

- Salles de formation équipées d'écran et tableaux numériques facilitant ainsi la réalisation de la séquence de formation par les intervenants. Cette pédagogie interactive facilite l'apprentissage et rend le stagiaire acteur de sa formation.
- Salle informatique de 20 postes à disposition pour tous les modules bureautique.
- Salle multimédia en accès libre permettant au stagiaire de réaliser des exercices en groupe ou individuellement selon les demandes des formateurs
- Espace sur Galia disponible pour que les stagiaires puissent avoir accès à tout document distribué lors des cours, mais aussi des exercices, des corrigés et du travail à faire. Chaque stagiaire dispose d'une adresse mail lui permettant d'être contacté pour toute information émanant de la direction ou du secrétariat

Programme

Bloc 1 : Diagnostiquer et évaluer la conformité organisationnelle, réglementaire et normative en matière de QSE

- Réaliser un diagnostic qualité sécurité environnement QSE/RSE de l'organisation de l'entreprise
- Cartographier les activités de l'entreprise
- Formaliser les composantes de chacun des processus (fiche processus)
- Identifier et analyser les exigences réglementaires applicables à l'entreprise
- Identifier et analyser les exigences normatives (ex : ISO 9001, 14001, 45001, 26000, MASE, IFS/BRC)

Bloc 2 : Déploiement et pilotage des 3 systèmes de management QSE

- Créer (et/ou mettre à jour) le système de gestion documentaire du système management (SMQSE et/ou SMI) de l'entreprise
- Créer et/ou mettre à jour la documentation QSE / RSE
- Rédiger une politique QSE ou contribuer à la stratégie RSE
- Analyser les objectifs QSE/RSE
- Evaluer les risques en termes de QSE
- Déployer un plan de maîtrise des risques QSE
- Analyser les dysfonctionnements QSE de l'entreprise
- Analyser les situations dangereuses en sécurité et environnement (ex : accidents du travail, déversement...)
- Piloter un projet QSE/RSE (organiser, animer et communiquer)
- Construire des tableaux de bords en analysant le besoin
- Analyser les écarts en termes de compétences QSE/RSE
- Mettre en place les sessions de formation/sensibilisation

Bloc 3 : Evaluation, amélioration et communication de la performance en QSE

- Exploiter les données existantes liées au SM QSE de l'entreprise
 - Piloter un audit interne et/ou externe QSE (préparer, organiser, réaliser) selon l'ISO 19011
 - Rédiger des rapports selon les référentiels associés (Qualité ISO 9001-22000, Sécurité ISO 45001/MASE, et ISO 14001)
 - Mettre en œuvre des actions d'amélioration
 - Analyser les besoins de l'entreprise en matière de digitalisation des activités QSE et RSE
 - Accompagner les collaborateurs au changement
 - Elaborer un plan de communication
 - Piloter une réunion et/ou présentations orales (préparer et conduire)
-
- Anglais

Evaluations et Validation

Pour obtenir la certification professionnelle, le candidat doit valider les 3 blocs de compétences.

La certification des blocs de ce titre sera validée par la présentation d'un mémoire et d'une soutenance orale couvrant les compétences des blocs visés.

Organisation

- Lieu : AFBB - PARIS 75009
- Durée : 21 mois - 875 h de formation
- Horaires : 9h00 - 17h00
- Alternance :
 - 2 jours en formation
 - 3 jours en entreprise

Prérequis

- Tout public : salarié(e)s, étudiant(e)s, demandeurs d'emploi
- Admission avec Bac+2 minimum validé (de préférence scientifique ou technique)
- Admission avec Bac avec 5 ans d'expérience professionnelle dans le domaine QSE

Dispenses/Allègements

- Pas de dispenses et d'allègements possibles

Tarif

- Alternance : Formation gratuite et rémunérée - Prise en charge OPCO

Inscriptions

- Réunion d'Information Collective + Dossier de candidature : [s'inscrire](#)
- Acceptation sur dossier + tests + entretien

Accès PMR

- Accès PMR
- Adaptation des moyens de la prestation



Référente Handicap

Linda Keomany - linda.keomany@afbb.org



Responsable Qualité

Vanessa Michel - vanessa.michel@afbb.org